



LIT-OFF DESARROLLO, S.L.

Etiquetas industriales y especiales.

Documento comercial - Información técnica.

REF. 7872

Material para etiquetas de poliéster para impresión por Transferencia Térmica Construcción: Soporte Poliéster Platino Brillante 53 μm / Adhesivo Acrílico #350 E 46 μm / Protector Glassine densificado blanco 56 μm 62 g/m^2

DESCRIPCIÓN

Etiqueta autoadhesiva de poliéster platino brillante tratado para impresión por transferencia térmica. El adhesivo acrílico #350 E, de 46 μm de espesor tiene excelente adhesión incluso a sustratos de baja energía superficial y alta resistencia a temperatura y productos químicos. El protector de papel glassine densificado de 62 g/m^2 está siliconado en ambas caras para facilitar el troquelado y evitar la transferencia de adhesivo. Plazo de vida: 24 meses a 22°C y 50% HR.

VENTAJAS CLAVE

- Soporte tratado para impresión por transferencia térmica. Los ribbons de resina proporcionan alta durabilidad de los marcajes.
- El tratamiento proporciona excelente anclaje de las tintas por métodos tradicionales de impresión por prensa.
- Adhesivo #350 E: excelente adhesión a sustratos de baja energía superficial y alta resistencia a temperatura y productos químicos.
- Espesor adhesivo 46 μm : excelente adhesión a superficies texturizadas.
- Protector glassine densificado 62 g/m^2 : siliconado en ambas caras, facilita el troquelado rotativo.
- Homologado UL (fichero MH 18072).

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Placas de características y etiquetas de código de barras.
- Identificación de propiedades y etiquetado de activos en entornos exigentes.
- Etiquetas de advertencia, instrucciones y servicio en artículos duraderos.
- Placas identificativas para artículos duraderos, equipos electrónicos y deportivos.

IMPRIMIBILIDAD

El soporte está tratado para recibir las tintas por transferencia térmica (ribbons de resina recomendados). También se puede imprimir por todos los procesos rotativos tradicionales: flexografía, estampación en caliente, tipografía y serigrafía.

Estructura del material

Capa	Código	Descripción
Soporte	—	Poliéster Platino Brillante. Espesor: 53 µm.
Adhesivo	#350 E	Acrílico permanente. Espesor: 46 µm.
Protector	—	Papel Glassine densificado blanco, siliconado en ambas caras. Espesor: 56 µm. Gramaje: 62 g/m ² .

PROPIEDADES TÉCNICAS

Propiedades físicas

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Adhesión pelaje 90° - Aluminio (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	6,9	—
Adhesión pelaje 90° - Aluminio (72 h temperatura máx UL)	FTM 2	N/cm	9,4	—
Adhesión pelaje 90° - Acero Inoxidable (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	7,4	—
Adhesión pelaje 90° - Acero Inoxidable (72 h temperatura máx UL)	FTM 2	N/cm	11,0	—
Adhesión pelaje 90° - ABS (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	6,9	—
Adhesión pelaje 90° - Policarbonato (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	7,1	—
Adhesión pelaje 90° - Polipropileno (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	5,4	—

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Adhesión pelaje 90° - Polietileno AD (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	4,1	—
Espesor soporte	—	µm	53	—
Plazo de vida	—	meses	24	a 22°C / 50% HR

Propiedades mecánicas

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Adhesión pelaje 90° - Aluminio (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	6,3	—
Adhesión pelaje 90° - Acero Inoxidable (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	8,0	—
Adhesión pelaje 90° - ABS (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	7,5	—
Adhesión pelaje 90° - Polipropileno (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	6,4	—
Adhesión pelaje 90° - Polietileno AD (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	4,0	—
Resistencia temperatura (149°C, 24 h) - contracción longitudinal	—	%	0,7	—
Resistencia temperatura (149°C, 24 h) - contracción transversal	—	%	0,9	—
Resistencia humedad (38°C, 100% HR, 24 h)	—	—	Sin cambio visual ni adhesión	—

Resistencia a agentes químicos

Pruebas de inmersión de 4 horas a 22°C. Las probetas se aplican sobre acero inoxidable durante 24 horas antes de la inmersión y se mide la adhesión una hora después, con ángulo de 90° (método FTM 2) y 305 mm/min.

Productos químicos	Adhesión al acero (N/cm)	Aspecto Visual	Penetración lateral (mm)
Heptano	8,2	No cambia	3
Gasolina	6,0	No cambia	3
Gasoil	6,1	No cambia	1
Aceite de motor SAE 15W40	7,4	No cambia	0
Líquido de frenos Dot 4	7,8	No cambia	1
Limpiaparabrisas	7,1	No cambia	0
IPA (Alcohol Isopropílico)	6,8	No cambia	1
Tolueno	5,2	No cambia	4
Metil etil cetona	5,4	No cambia	4
Disolvente Cítrico	6,2	No cambia	2
Detergente Teepol	7,4	No cambia	0
Solución pH 4	6,6	No cambia	0
Solución pH 10	7,2	No cambia	0
Solución 409	6,6	No cambia	0

Condiciones de almacenaje

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Temperatura almacenaje óptima	—	°C	22	±2
Humedad relativa almacenaje	—	%	50	±5
Plazo de vida	—	meses	24	desde fabricación

CERTIFICACIONES Y CUMPLIMIENTO

Homologado UL y cUL (fichero MH 18072). Ribbons compatibles: Armor AXR-7, AXR-7+; Ricoh™ B110C; Sony™ TR 4070; Keymax Alpha.

ALMACENAJE Y VIDA ÚTIL

Vida útil de 24 meses a partir de la fecha de fabricación si el producto se conserva a 22°C y 50% de humedad relativa. Se recomienda conservar las etiquetas en bolsas de plástico.

RECOMENDACIONES DE USO

- Para conseguir el mayor nivel de adhesión, la superficie deberá estar limpia y seca.
- Los disolventes más utilizados para limpiar superficies son el heptano y el alcohol isopropílico.
- Las mejores prestaciones de adhesión se consiguen cuando la superficie está a temperatura ambiente o superior.
- Las bajas temperaturas (<10°C) pueden dar rigidez al adhesivo. Se puede incrementar la adhesión aplicando más presión.
- Usar troqueles rotativos. No se recomienda apilar etiquetas en hojas ni doblarlas en acordeón.

NOTAS IMPORTANTES

- Los ribbons de resina se recomiendan para conseguir una alta durabilidad de los marcajes.
- Homologado UL y cUL — Consultar fichero MH 18072.
- Los valores son medias determinadas por métodos estándar y no son válidos a efectos de especificación.