



LIT-OFF DESARROLLO, S.L.

Etiquetas industriales y especiales.

Documento comercial - Información técnica.

REF. 7879

Material para etiquetas de poliéster para impresión por Transferencia Térmica. Construcción: Soporte Poliéster Plata Mate 81 μm / Adhesivo Acrílico #350 E 46 μm / Protector Glassine densificado blanco 77 μm 90 g/m^2

DESCRIPCIÓN

Etiqueta autoadhesiva de poliéster plata mate con tratamiento TT3, diseñada para impresión por transferencia térmica. El tratamiento mate TT3 proporciona alta resistencia combinada con una superficie suficientemente lisa para impresión por transferencia térmica. La imagen impresa ofrece excelente resistencia a la abrasión y a los productos químicos, incluso al líquido de frenos. Los ribbons de resina se recomiendan para alta durabilidad. Adhesivo acrílico #350 E, con excelente adhesión a sustratos de baja energía superficial. Plazo de vida: 24 meses a 22°C y 50% HR.

VENTAJAS CLAVE

- Tratamiento mate TT3: alta resistencia combinada con superficie lisa para impresión por transferencia térmica.
- La imagen impresa ofrece excelente resistencia a abrasión y productos químicos, incluso al líquido de frenos.
- Adhesivo #350 E: excelente adhesión a sustratos de baja energía superficial y alta resistencia a temperatura y productos químicos.
- Espesor adhesivo 46 μm : excelente adhesión a superficies texturizadas.
- Protector glassine densificado 90 g/m^2 : siliconado en ambas caras, facilita el troquelado rotativo.
- Homologado UL y cUL (fichero MH 18072).
-

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Placas de características y códigos de barras.
- Identificación de propiedades y etiquetado de activos.
- Etiquetas de advertencia, instrucciones y servicio en artículos duraderos.
- Placas identificativas para artículos duraderos, equipos electrónicos y deportivos.

IMPRIMIBILIDAD

El soporte está tratado para recibir las tintas por transferencia térmica (ribbons de resina recomendados). También se puede imprimir por todos los procesos rotativos tradicionales: flexografía, estampación en caliente, tipografía y serigrafía. Los ribbons siguientes son adecuados: Armor AXR 8; Ricoh™ B110 CX; Sony™ TR 5070; Astromed R5, RY; Kurz 501.

Estructura del material

Capa	Código	Descripción
Soporte	—	Poliéster Plata Mate. Tratamiento TT3. Espesor: 81 µm.
Adhesivo	#350 E	Acrílico permanente. Espesor: 46 µm.
Protector	—	Papel Glassine densificado blanco, siliconado en ambas caras. Espesor: 77 µm. Gramaje: 90 g/m ² .

PROPIEDADES TÉCNICAS

Propiedades físicas

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Adhesión pelaje 90° - Aluminio (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	6,9	—
Adhesión pelaje 90° - Aluminio (72 h temperatura máx UL)	FTM 2	N/cm	9,4	—
Adhesión pelaje 90° - Acero Inoxidable (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	7,4	—
Adhesión pelaje 90° - Acero Inoxidable (72 h temperatura máx UL)	FTM 2	N/cm	11,0	—
Adhesión pelaje 90° - ABS (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	6,9	—
Adhesión pelaje 90° - Policarbonato (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	7,1	—

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Adhesión pelaje 90° - Polipropileno (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	5,4	—
Adhesión pelaje 90° - Polietileno AD (20 min 23°C)	FTM 2	N/cm	4,1	—
Espesor soporte	—	µm	81	—
Plazo de vida	—	meses	24	a 22°C / 50% HR

Propiedades mecánicas

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Adhesión pelaje 90° - Aluminio (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	6,3	—
Adhesión pelaje 90° - Acero Inoxidable (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	8,0	—
Adhesión pelaje 90° - ABS (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	7,5	—
Adhesión pelaje 90° - Polipropileno (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	6,4	—
Adhesión pelaje 90° - Polietileno AD (-40°C, 72 h)	FTM 2	N/cm	4,0	—
Resistencia temperatura (149°C, 24 h) - contracción longitudinal	—	%	0,7	—
Resistencia temperatura (149°C, 24 h) - contracción transversal	—	%	0,9	—
Resistencia humedad (38°C, 100% HR, 24 h)	—	—	Sin cambio visual ni adhesión	—

Resistencia a agentes químicos

Pruebas de inmersión de 4 horas a 22°C. Las probetas se aplican sobre acero inoxidable durante 24 horas antes de la inmersión y se mide la adhesión una hora después, con ángulo de 90° (método FTM 2) y 305 mm/min.

Productos químicos	Adhesión al acero (N/cm)	Aspecto Visual	Penetración lateral (mm)
Heptano	8,2	No cambia	3
Gasolina	6,0	No cambia	3
Gasoil	6,1	No cambia	1
Aceite de motor SAE 15W40	7,4	No cambia	0
Líquido de frenos Dot 4	7,8	No cambia	1
Limpiaparabrisas	7,1	No cambia	0
IPA (Alcohol Isopropílico)	6,8	No cambia	1
Tolueno	5,2	No cambia	4
Metil etil cetona	5,4	No cambia	4
Disolvente Cítrico	6,2	No cambia	2
Detergente Teepol	7,4	No cambia	0
Solución pH 4	6,6	No cambia	0
Solución pH 10	7,2	No cambia	0
Solución 409	6,6	No cambia	0

Condiciones de almacenaje

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Temperatura almacenaje óptima	—	°C	22	±2
Humedad relativa almacenaje	—	%	50	±5
Plazo de vida	—	meses	24	desde fabricación

CERTIFICACIONES Y CUMPLIMIENTO

Homologado UL y cUL (fichero MH 18072). Ribbons adecuados: Armor AXR 8; Ricoh™ B110 CX; Sony™ TR 5070; Astromed R5, RY; Kurz 501.

ALMACENAJE Y VIDA ÚTIL

Vida útil de 24 meses a partir de la fecha de fabricación si el producto se conserva a 22°C y 50% de humedad relativa. Se recomienda conservar las etiquetas en bolsas de plástico.

RECOMENDACIONES DE USO

- Para conseguir el mayor nivel de adhesión, la superficie deberá estar limpia y seca.
- Los disolventes más utilizados para limpiar superficies son el heptano y el alcohol isopropílico.
- Las mejores prestaciones de adhesión se consiguen cuando la superficie está a temperatura ambiente o superior.
- Las bajas temperaturas (<10°C) pueden dar rigidez al adhesivo. Se puede incrementar la adhesión aplicando más presión.
- Usar troqueles rotativos. No se recomienda apilar etiquetas en hojas ni doblarlas en acordeón.

NOTAS IMPORTANTES

- Los ribbons de resina se recomiendan para alta durabilidad de los marcajes.
- Para información sobre tintas compatibles que cumplan requerimientos UL/cUL, contactar con el Servicio Técnico 3M.
- Homologado UL y cUL — Consultar fichero MH 18072.
- Los valores son medias determinadas por métodos estándar y no son válidos a efectos de especificación.