



**LIT-OFF DESARROLLO, S.L.**

Etiquetas industriales y especiales.

Documento comercial - Información técnica.

## **REF. ARGIPRINT 820 – ETIQUETA POLIÉSTER EXTERIOR.**

Construcción: Film de poliéster blanco mate top-coated (PET WHITE TC 50) / Adhesivo permanente UV-acrílico (RC18) / Soporte glassine (HD70)

### **DESCRIPCIÓN**

Producto diseñado como solución universal para etiquetado duradero, con muy buena adhesión y buena resistencia de impresión frente a productos químicos, luz UV, calor y humedad. Su universalidad ayuda a simplificar portfolios de materiales y a reducir ensayos y evaluaciones.

### **VENTAJAS CLAVE**

- Muy buena adhesión y buena resistencia de impresión frente a químicos, UV, calor y humedad.
- Solución universal para etiquetado duradero (durables).
- Temperatura de servicio: -40 °C a 200 °C.
- Temperatura mínima de etiquetado: 5 °C.
- Aprobaciones: BS 5609 (sección 2), UL969 y CSA C22.2 No. 0.15 (File MH26760).

### **APLICACIONES RECOMENDADAS**

- Etiquetado duradero (durables) para la vida útil del producto.
- Aplicaciones con exposición a químicos, luz UV, calor y humedad.
- Uso marino (BS 5609, sección 2) para material sin imprimir.

Apto para flexografía, serigrafía y offset. Deben utilizarse tintas especiales diseñadas para materiales no absorbentes. La impresión por transferencia térmica es posible con ribbons seleccionados de cera, cera-resina y resina.

#### Estructura del material

Capa	Código	Descripción
Cara (Face)	PET WHITE TC 50	Film de poliéster blanco mate, top-coated (para impresión).
Adhesivo	RC18	Permanente fuerte. Composición: UV-acrílico.
Soporte (Backing)	HD70	Papel glassine blanco translúcido.

#### Adhesión a sustratos (72 h)

Condiciones de ensayo: 23 °C y 50% HR. Se recomienda esperar al menos 24 h (mejor 72 h) tras el dispensado antes de realizar ensayos. FTM1: 180° Peel Adhesion (300 mm/min) con 72 h de permanencia.

Superficie	Unidades	Valor
Stainless Steel	N/25mm	21
ABS	N/25mm	18
Polycarbonate	N/25mm	25
Polypropylene	N/25mm	18
HDPE	N/25mm	12
PA6	N/25mm	16
PA6 + GF30	N/25mm	15
Polyester	N/25mm	17
Lacquered panel	N/25mm	15
Powder coated panel	N/25mm	11

Aprobación BS 5609 (sección 2) para uso marino (material sin imprimir).

Cumplimiento UL y CSA: UL reconocido según UL969 y CSA reconocido según C22.2 No. 0.15. File No.: MH26760.

DL: exposición ocasional a detergentes de lavandería.

Vida útil (shelf life): desde fecha de fabricación, 24 meses, bajo condiciones de almacenamiento definidas por FINAT (+20 a +25 °C y 40-50% HR). El almacenamiento prolongado a temperaturas y/o humedades superiores acortará la vida útil.

F1: exposición ocasional a Fuel Oil No. 1.

F2: exposición ocasional a Fuel Oil No. 2.

Superficie	Tª máx	Tª mín	Uso (int/ext)	Condiciones
Acrylic Paint (AC PT)	100	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Alkyd paint (AK PT)	150	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Aluminium (AL)	200	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Galvanized steel (GS)	200	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Polyester paint (PER PT)	100	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Stainless steel (SS)	200	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Polycarbonate (PC)	100	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Nylon - Polyamide (PA)	80	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Acrylonitrile butadiene styrene (ABS)	80	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Polypropylene (PP)	80	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O
Polystyrene (PS)	80	-40	x / x	DD, DL, F1, F2, G, O

Producto químico	Apariencia visual	Penetración borde (mm)
Brake Fluid	no change	0
Engine Oil	no change	0
Diesel	no change	0
Distilled Water	no change	0
Dish Washing Agent	no change	0
Bleach	no change	0

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Gramaje cara	DIN 53352	g/m <sup>2</sup>	55	
Espesor cara	DIN 53370	μm	50	
Opacidad	ISO 2471	%	92	
Brillo	ASTM D2457	%	13	
Gramaje soporte	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	62	
Espesor soporte	ISO 534	μm	54	
Transparencia soporte	DIN 53147	%	48	
Espesor total		μm	129	± 10%
Gramaje adhesivo (coatweight)		g/m <sup>2</sup>	25	
Temp. mínima de etiquetado		°C	5	
Temp. de servicio		°C	-40 a 200	

Esperar al menos 24 h (mejor 72 h) tras el dispensado antes de realizar ensayos de rendimiento/adhesión.

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Tack	FTM 9	N/25mm	20	
Peel 90°	FTM 2	N/25mm	15	
Peel 180° (sobre vidrio)	FTM 1	N/25mm	23	
Resistencia a la tracción - MD (soporte)	ISO 1924	kN/m	7	
Resistencia a la tracción - CD (soporte)	ISO 1924	kN/m	2,7	

Realizar pruebas en las condiciones reales de aplicación.

Usar tintas adecuadas para materiales no absorbentes y validar el ribbon de transferencia térmica para cada proceso.

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Temperatura (FINAT)		°C	+20 a +25	
Humedad relativa (FINAT)		%	40 a 50	

Los valores indicados son valores típicos y no están destinados a especificación.

El rendimiento debe probarse siempre en las condiciones reales de aplicación.

Esta publicación sustituye a versiones anteriores y la información puede cambiar sin previo aviso.

Nota: El rendimiento del producto debe probarse siempre en las condiciones reales de aplicación. Las recomendaciones se basan en el conocimiento y experiencia actuales. Dado que los productos se utilizan en condiciones fuera de control del fabricante, no se asume responsabilidad por daños causados por su uso. El usuario es responsable de verificar la idoneidad del producto para su aplicación, cumplir la legislación aplicable y los requisitos de ensayo del artículo final. Esta publicación no constituye garantía (expresa o implícita), es solo para el destinatario y no puede transferirse a terceros. No se asume responsabilidad por el uso del producto en combinación con otros materiales.. Esta publicación sustituye versiones anteriores. La información puede cambiar sin previo aviso.

## **ALMACENAJE Y VIDA ÚTIL**

Condiciones recomendadas:  $20 \pm 5$  °C y  $50 \pm 10\%$  HR, en zona seca, limpia y bien ventilada, en su embalaje original. Evitar exposición a luz constante y/o radiación UV. Resellar el material restante herméticamente en su embalaje original.

Vida útil (shelf life): por confirmar según fabricante/proveedor.

## **FORMATOS DE SUMINISTRO (SEGÚN PROYECTO)**

- Suministro habitual en hojas (según disponibilidad del fabricante).
- Cortes/formatos especiales: por confirmar bajo pedido.
- Asistencia en selección de ribbon TT y validación de impresión para el proceso del cliente.

## **RECOMENDACIONES DE USO**

- Realizar pruebas previas de impresión, manipulación y corte/troquelado antes de producción.
- Verificar la compatibilidad del ribbon de transferencia térmica (TT) para cada impresora/proceso.
- Mantener el material protegido de luz/UV y en su embalaje hasta el momento de uso.

## **NOTAS IMPORTANTES**

- Los valores indicados son valores típicos basados en datos del fabricante. Están sujetos a cambio sin previo aviso.
- El usuario debe realizar sus propios ensayos, ya que la manipulación y la aplicación pueden influir en el rendimiento.

Este documento es una ficha técnica personalizada para uso comercial. Para asesoramiento sobre la idoneidad del material, consúltenos.