



**LIT-OFF DESARROLLO, S.L.**

Etiquetas industriales y especiales.

Documento comercial - Información técnica.

## REF. ARGIPRINT 875

Construcción: PP cast blanco mate (top coating Water Ink Jet) / Adhesivo hot melt permanente UV1P / Soporte (liner) papel supercalandrado alta densidad 60 g/m<sup>2</sup>

### DESCRIPCIÓN

Material para etiquetas permanentes, apto para múltiples usos y printable con sistemas Water Ink Jet. Film PP cast blanco mate con recubrimiento especial para impresión Water Ink Jet. Adhesivo UV1P hot melt permanente con alto tack inicial y alta adhesión final; alta resistencia a la luz solar y alta cohesión.

### VENTAJAS CLAVE

- Film PP cast blanco mate con top coating específico para impresión Water Ink Jet.
- Adhesivo UV1P: alto tack inicial y alta adhesión final; alta cohesión.
- Alta resistencia a la luz solar (según adhesivo UV1P).
- Temperaturas: aplicación 0 a +40 °C; servicio -20 a +50 °C.
- Contacto alimentario: apto (adhesivo UV1P).

### APLICACIONES RECOMENDADAS

- Etiquetas permanentes para múltiples usos.
- Aplicaciones que requieran impresión mediante sistemas Water Ink Jet.
- Aplicaciones con exposición a luz solar (según adhesivo UV1P).

## IMPRIMIBILIDAD

Imprimible con tintas Dye y tintas pigmentadas (según impresora). Se recomiendan pruebas previas en el equipo de impresión.

### Estructura del material

Capa	Código	Descripción
Material frontal	PP CAST WHITE WATER INK JET 130	Film de polipropileno cast blanco mate con recubrimiento especial para impresión Water Ink Jet.
Adhesivo	UV1P	Hot melt permanente; alto tack inicial y alta adhesión final; alta resistencia a la luz solar y alta cohesión.
Soporte (liner)	Papel 60 g/m <sup>2</sup> (supercalandrado)	Papel soporte supercalandrado de alta densidad; apto para etiquetado automático; buena calidad para lectura óptica.

## PROPIEDADES TÉCNICAS

### Propiedades físicas

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Espesor material frontal		µm	125	
Gramaje material frontal		g/m <sup>2</sup>	126	
Gramaje adhesivo (coat weight)	FTM 12	g/m <sup>2</sup>	20	± 2
Temperatura de aplicación (adhesivo)		°C	0 a +40	
Rango temperatura de servicio		°C	-20 a +50	

Espesor liner	ISO 534	µm	53	
Gramaje liner	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	61	
Transparencia liner	DIN 53147	%	47	
Release liner	FTM 3	gr/inch	6	± 3

### Propiedades mecánicas

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Peel adhesion (180°) 20 min	FTM 1 - St. STEEL	N/inch	> 10	
Peel adhesion (180°) 24 h	FTM 1 - St. STEEL	N/inch	> 13	
Quick stick	FTM 9 - St. STEEL	N/inch	> 15	
Shear	FTM 8 - St. STEEL	h	> 15	
Resistencia a la tracción M.D. (liner)	ISO 1924	N/cm	50	

### Condiciones de almacenaje (resumen)

Propiedad	Norma	Unidades	Valor	Tolerancia
Temperatura de almacenaje		°C	20-25	
Humedad relativa		%	40-50	
Embalaje			Original	
Luz / fuentes de calor			Evitar luz solar directa y fuentes de calor	
Vida útil (shelf life)			2 años	

## **CERTIFICACIONES Y CUMPLIMIENTO**

- Contacto alimentario: apto (según adhesivo UV1P).

## **ALMACENAJE Y VIDA ÚTIL**

Vida útil (shelf life): 2 años cuando se almacena a 20-25 °C y 40-50% HR, en su embalaje original. No exponer el material a la luz solar directa ni a fuentes de calor.

## **FORMATOS DE SUMINISTRO (SEGÚN PROYECTO)**

- No especificado en la ficha de origen.

## **RECOMENDACIONES DE USO**

- Comprobar la compatibilidad del material en la impresora antes de uso.
- Realizar pruebas preliminares (tintas Dye/pigmentadas) antes de producción.
- No exponer el material a luz solar directa ni a fuentes de calor.

## **NOTAS IMPORTANTES**

- Los valores indicados son resultados de ensayos de laboratorio y no deben tomarse como referencia absoluta.
- El usuario debe realizar sus propios ensayos; el fabricante no asume responsabilidades por uso inadecuado de la información.

Este documento es una ficha técnica personalizada para uso comercial. Para asesoramiento sobre la idoneidad del material, consúltenos.